

トライネットのトータルソリューションで 製造工場のさまざまな課題を解決します

「モノ」を計る道具が「情報」をコントロールする情報端末機へ
α-Dは計量技術を核に周辺機器を有機的に連結させ
固有の現場環境をフレキシブルに対応するために生まれたシステムです

α-D Blend System

PCベースならではの拡張性を持ち、計量・計測器、ラベル発行機、RFID、スキャナそしてウェイトチェッカー、金検など、様々な機器と連動することで、あらゆる産業シーンで活用することができます。また、OSはWindowsベースのため、ソフトウェア開発の自由度が高く、ネットワーク環境も構築し易いため、現場とオフィスを繋いだお客様固有の高度なシステムを構築するのに適しています。

作業者	イシダ 太郎	作業者変更	1/4
製品	プラスチック配合A	製品変更	
ロット	20070110-012	ロット入力	
原材料	原材料001-002		
	上限値	4,900 g	
重量	5,000 g		
	安定	下限値	5,100 g

戻る

配合計量管理システム

α-Dマルチ端末により、バーコード・QRコード・RFIDなどの機器そして自動倉庫など、様々なインターフェースと計量器を連動することで、上位からの指示に従った間違いのない配合作業を実現します。また、原材料トレース管理を行うことで、品質の信頼性アップに大きく貢献します。

入荷

原料・資材保管室

自動倉庫

在庫管理端末

計量端末 計数室

α-D (Alpha-Development)

配合室

プレス・射出成形室

計量端末

加工室

進捗モニター端末

組立室

廃棄室

廃棄計量端末

進捗モニター端末

仕分・出荷室

進捗モニター端末

事務所

サーバー管理端末

進捗モニター端末

検査室

検査室管理支援システム

出荷

在庫管理システム

原料および資材在庫のリアルタイムな把握により、適正発注による適正在庫管理が実現できます。更に棚卸システムにより棚卸に必要な人員の大幅な削減と、原価管理システムへのステップアップが可能となります。また、ロット管理による商品品質の向上にもつながります。

検査室管理支援システム

検査室での消耗品の管理と棚卸作業をシステム化することにより、期限切れによる廃棄および余剰在庫を防ぎ、コスト削減が可能となります。また、検査データのリアルタイム管理により商品品質の保証と、開発ノウハウの蓄積に活用できます。



α-D ECOシステム

廃棄ロス管理により、再資源化と生産効率の両面から全体最適化へのロスコントロールを実現します。また、RFIDとリフトスケールの組み合わせなど、様々な機器のバリエーションで現場環境にフィットした作業者に負担をかけないソリューションを提供します。

進捗・稼働管理システム

PLCデータの取り込みによる実績管理からα-Dマルチ端末による進捗確認まで、様々な機器からの生産状況をリアルタイムに把握することによって、生産ロスによる無駄を省きます。

出荷管理 / 計数実績管理システム

生産指示と連携した計数実績管理により誤出荷を防ぎ、出荷記録等をデータ化。また、特急指示に対応し柔軟な運用をサポートします。

特長

- ◎現場の運用に合わせたシステム構築を行うため、現場の運用を大幅に変更することなく、無理のないシステム導入が可能。
- ◎各サブシステムの単独導入が可能。さらにサブシステムを繋げることでトータルな生産管理システムへのステップアップが実現。
- ◎あらゆるハードな環境で使われることを想定されたα-Dマルチ端末は、湿度の高い現場や粉塵の舞う工場など、コンピュータが嫌う環境での運用が可能。
- ◎作業進捗確認モニターは作業の進捗確認だけでなく、作業者の習熟度などもリアルに確認することができ、常に生産能力を考慮した生産計画を立てることが可能。
- ◎ウェイトチェッカー、金検連動のNWWC^{*}を効果的に活用し、更に人員進捗管理 FNWC^{*}へ発展する事が可能。